



MetPrep 3TM
ШЛИФОВАЛЬНО-ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ

*ИНТУИТИВНО ПОНЯТНЫЕ, МОЩНЫЕ И НАДЕЖНЫЕ
СИСТЕМЫ ДЛЯ ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКОЙ
ПОДГОТОВКИ ОБРАЗЦОВ*

Шлифовально-полировальные станки MetPrep 3™ с силовыми головками РН™ являются мощными системами для полуавтоматической работы, оптимальными для удовлетворения требований по пробоподготовке как малых, так и больших объемов. Две комбинации режимов обеспечивают оптимальные решения, которые подойдут для любой лаборатории, для любого применения или материала.

Режим «Разработка процедуры» (Procedure Development) позволяет без остановки технологического процесса выполнять подстройку скорости приводного круга, усилие прижима и скорости вращения образца для определения оптимальных параметров.

«Шаговый» режим (Jog mode) обеспечивает удобное изменение скорости вращения приводного круга без активизации силовой головки, что позволяет выполнять начальную заправку шлифовальной ткани или ручное шлифование/полирование.

Могут использоваться как стандартные, так и магнитные приводные круги диаметром 203 мм (8") или 254 мм (10") с обычной либо клеевой основой или магнитной системой крепления.

Стандартные/магнитные приводные круги, оправки для загрузки образцов и держатели продаются отдельно.



Система MetPrep 3™ / РН-3™

Артикул	Описание
5-2600	MetPrep 3™ / РН-3™, 100 - 240 В
5-2700	MetPrep 3™ / РН-4™, 100 - 240 В

Особенности:

- Мембранная клавиатура для управления всеми функциями станка.
- Четырехстрочный ЖК-дисплей с подсветкой.
- Прочная конструкция из алюминия и нержавеющей стали.
- Изменяемая скорость приводного круга 40 – 600 об/мин с шагом 10 об/мин.
- Мощный высокомоментный двигатель постоянного тока 375 Вт (0,5 л.с.).
- Регулируемое время цикла: 0-120 минут (шаг – 15 с).
- Беспроблемная интеграция с дополнительным устройством автоматического дозирования суспензий AD-5™.
- Цельнолитой коррозионноустойчивый ударопрочный корпус с защитой внутренних компонентов от протекания жидкостей
- Отвод отходов суспензии и шлама для защиты внутренних компонентов, чаша сбора отходов.
- Быстросъемный анодированный износ- и коррозионноустойчивый приводной круг.
- Электронное управление охлаждающей жидкостью с регулируемым вентилем управления потоком.
- Промывка чаши для предотвращения образования отложений.
- Выключатель аварийной остановки.
- Соответствие **CE** для ЕС, ТР ТС, ЕАЭС.
- Один (1) год гарантии.
- Спроектирован и изготовлен компанией «Allied» в США

Интуитивное перемещение по меню



Интуитивное перемещение по меню с помощью дружелюбного к пользователю сенсорного интерфейса и ЖКД с подсветкой делают станок простым как в использовании, так и в программировании. Система на основе микропроцессора позволяет использовать до 25 программируемых шагов, включая параметры скорости приводного круга, сопоставленного / контрнаправленного вращения (держатель образцов/приводной круг), времени цикла, выбора суспензии/лубриканта, усилия образцов (фунт-сила или Н), скорости вращения образцов, промывки водой и снижения усилия прижима в начале шага и при его окончании (вкл./выкл., % снижения, время уменьшения, сек).

Силовые головки РН-3™ / РН-4™



Уникальная наклоняемая конструкция обеспечивает простой доступ к приводному кругу и держателю

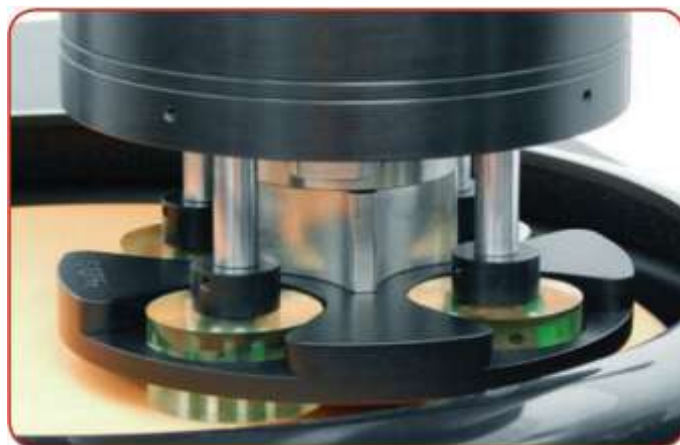
Силовые головки РН-3™ и РН-4™ обеспечивают максимальную универсальность при полуавтоматической подготовке как малых, так и больших партий образцов с использованием режимов центрального или индивидуального усилия на образец. Пневмоэлектрические системы обеспечивают контролируемое усилие на образце и позволяют готовить одновременно до девяти (9) образцов, в зависимости от силовой головки, диаметра запрессованного образца и размера держателя. Уникальная наклоняемая конструкция обеспечивает простой, свободный доступ к держателю образцов и приводному кругу и избавляет от необходимости повторного позиционирования головки в ходе процедуры подготовки.

Особенности:

- Управляемые плавный запуск вращения образцов и плавное приложением усилия на образец.
- Двигатель 0,25 л.с. (190 Вт) с надежным понижающим редуктором, обеспечивающий постоянный высокий выходной крутящий момент.
- Регулируемая скорость вращения: 0–150 об/мин (с шагом 10 об/мин), направление вращения реверсируется.
- Уникальная наклоняемая конструкция для простого доступа к приводному кругу и держателю.
- Датчик безопасности, останавливающий работу при подъеме силовой головки при включенном вращении.
- Простые установка и демонтаж держателей образцов с помощью нажатия кнопки.
- Быстрофиксирующаяся система, обеспечивающая позиционирование держателя образцов по всей поверхности приводного круга.
- Вращение образцов сонаправленное и контрнаправленное.



Конфигурация РН-3™ с центральным усилием: один (1) центральный шток прикладывает усилие к шести (6) запрессованным образцам (показаны запрессованные образцы диаметром 1,25" 32 мм).



Конфигурация РН-4™ с индивидуальным усилием: четыре (4) индивидуальных штока прикладывают усилие к каждому запрессованному образцу (показаны запрессованные образцы диаметром 1,5" 32 мм).



Установка и демонтаж держателей образцов выполняется с помощью простого нажатия кнопки.

Держатели с индивидуальным усилием

Держатели с индивидуальным усилием позволяют готовить один образец или несколько образцов одновременно. Достоинство индивидуальной подготовки состоит в том, что она допускает извлечение любого количества образцов из операции шлифования/полирования без нарушения балансировки системы. Она также оптимальна в случае подготовки образцов малых размеров и зависящих от места применения поперечных сечений, когда выравнивание более трех (3) образцов на общем приводном круге становится чрезвычайно сложной задачей.

Запрессовки фиксированного диаметра



Диаметр запрессовки	РН-3™ (3 образца)	РН-4™ (4 образца)
1" / 25 мм	5-3835	5-3735
30 мм	5-3840	5-3740
1,25" / 32 мм	5-3845	5-3745
1,5" / 38 мм	5-3850	5-3750
40 мм	5-3855	5-3755
50 мм	5-3860	5-3760
2" / 51 мм	5-3865	5-3765

Запрессовки различного диаметра

Этот держатель индивидуального усилия использует кольца-вкладыши из алюминия под конкретные диаметры запрессовок. Для максимальной гибкости в использовании, можно на одном держателе использовать кольца различного внутреннего диаметра.

С силовыми головками РН-3™ и РН-4™ используются держатели на три (3) образца (диаметром до 40 мм) и четыре (4) образца (диаметром до 50 мм), соответственно, с отверстиями 50 мм у обоих. **Кольца продаются отдельно.**

	РН-3™ (3 образца)	РН-4™ (4 образца)
Держатель	5-3800	5-3700
1" / 25 мм (кольцо)	5-3X35-40	5-3X35-50
30 мм (кольцо)	5-3X40-40	5-3X40-50
1,25" (кольцо)	5-3X45-40	5-3X45-50
1,5" (кольцо)	5-3X50-40	5-3X50-50
40 мм (кольцо)	-	5-3X55-50

Держатели с центральным усилием

Держатели с центральным усилием закрепляют запрессовки/образцы на общем приводном круге. Для балансировки необходимо готовить одновременно минимум три (3) образца. **Имеются формы и размеры под заказ.**

Каплевидные держатели обеспечивают гибкость формы и размера образцов, которые можно закрепить. Каждый образец удерживается установочным винтом.

Держатели со сдвоенными окнами имеют одну точку крепления, что может быть полезным для быстрой вставки и извлечения одного или двух круглых образцов или образцов неправильной формы на окно.



Оправка для загрузки/выгрузки образцов (показана с держателем 5-3461)



Каплевидные отверстия



Сдвоенные окна

Диаметр 140 мм для кругов 8" или 10"

Артикул	Описание
5-3301	Ровная поверхность, для воска или клейкой ленты, с нагревательным столиком
5-3330	(6) образцов 25 мм – 1,25", каплевидный
5-3340	(5) образцов 25 мм – 40 мм, каплевидный
5-3345	(3) образца 25 мм – 40 мм, каплевидный
5-3361	(6) образцов 25 мм – 1,25", сдвоенное окно
5-3380	Оправка для загрузки/выгрузки образцов для серии 5-33XX

Диаметр 160 мм для кругов 10"

Артикул	Описание
5-3401	Ровная поверхность, для воска или клейкой ленты, с нагревательным столиком
5-3435	(6) образцов 25 мм – 1,5", каплевидный
5-3440	(3) образца 25 мм – 2", каплевидный
5-3445	(9) образцов 25 – 1,25", каплевидный
5-3460	(8) образцов 25 мм – 1,25", сдвоенное окно
5-3461	(6) образцов 30 – 40 мм, сдвоенное окно
5-4366	(3) образца 1,25"x2" карманы (32 x 51 мм), зажим – струбины. Для пакетов листов и подобных образцов.
5-3490	(5) образцов 1,25"x2,1" (30 x 53 мм), прямоугольный
5-3491	(3) образца 1,6"x2,7" (40 x 68 мм), прямоугольный
5-3494	(3) образца 2"x2" (51 x 51 мм), прямоугольный
5-3480	Оправка для загрузки/выгрузки образцов для серии 5-34XX

Стандартные приводные круги



Стандартные алюминиевые приводные круги представляют собой прецизионные полированные цилиндры с параллельными поверхностями, которые после изготовления подвергаются анодированию для обеспечения максимальной износостойкости. Они используются с односторонними и двухсторонними адгезивными дисками и удерживающими бумагу прижимными кольцами либо преобразуются в магнитные приводные круги с помощью приклеивания магнитных оснований.

Артикул	Описание
5-2005	8" (203 мм)
5-6010	10" (254 мм)

Магнитные приводные круги



Магнитные приводные круги представляют собой комбинацию стандартных алюминиевых приводных кругов с магнитной поверхностью с сеточной насечкой для максимальной плоскостности и максимального сцепления. На протяжении всего процесса шлифования и полирования нужен всего один такой диск, что позволяет использовать все шлифовальные ткани/абразивные диски магнитной системы или ферромагнитные диски.

Артикул	Описание
5-2005M	8" (203 мм)
5-6010M	10" (254 мм)

Шкаф для хранения приводных кругов



Оба шкафа для наглядности показаны со снятыми дверцами

Этот прочный алюминиевый шкаф вмещает в себя до 10 алюминиевых лотков/полок (двухсторонних) для хранения приводных кругов, дисков или шлифовальной ткани диаметром до 12" (305 мм). Навесная дверца из прозрачного пластика с магнитным замком препятствует загрязнению пылью. В комплект поставки включено пять (5) лотков. **Дополнительные лотки продаются отдельно.**

Артикул	Описание
5-8100	Шкаф для хранения приводных дисков Размеры: 14" Ш x 14" Г x 14" В (355 x 355 x 355 мм) Масса: 35 фунтов (16 кг)

Артикул	Описание
5-8105	Алюминиевый лоток/полка

Шкаф для хранения запрессовок



Этот шкаф предназначен для хранения отполированных образцов и позволяет избежать их коррозии и загрязнения пылью. 10 выдвижных ящиков обитых тканью поглощают влагу и содержат отделения для запрессовок для упрощения организации. Закрывающаяся дверца обеспечивает герметичность среды. Комплектуется пополняемой канистрой для влагопоглотителя. **Отделения продаются отдельно.**

Артикул	Описание
30-8000	Шкаф для хранения образцов Размеры: 19" Ш x 19" Г x 19" В (483 x 483 x 483 мм) Масса: 85 фунтов (39 кг)

Артикул	Описание
30-8005	Полка для запрессовок, (144) диаметр 1" или 25 мм
30-8010	Полка для запрессовок, (100) диаметр 1,25" или 30 мм
30-8015	Полка для запрессовок, (61) диаметр 1,5" или 40 мм
30-8020	Полка для запрессовок, (36) диаметр 2" или 51 мм

Автоматический дозатор суспензии AD-5™

Устройство автоматического дозирования суспензии AD-5™ обеспечивает автоматическую подачу абразивных полировальных суспензий и смазочно-охлаждающих жидкостей. Управление его функционированием осуществляется посредством систем компании «Allied»: MetPrep 3™, MetPrep 4™, DualPrep 3™ или MultiPrep™. Данный дозатор может использоваться как отдельная независимая система с полировальным станком **ЛЮБОЙ** марки и производителя.

Программируемое по времени, контролируемое по объему дозирование с переменной частотой обеспечивает повторяемые результаты, устраняя неравномерность, вносимую разными операторами. Это повышает производительность и эффективность пробоподготовок при одновременном уменьшении потребления расходных материалов. Интуитивно понятная навигация по меню и легкое программирование делают дозатор простым в использовании.

AD-5™ имеет пять (5) положений дозирования, два из которых включают в себя цикл промывки для предотвращения забивания при использовании коллоидных суспензий. Перистальтический насос обеспечивает подачу капель суспензий и лубриканта на поверхность носителя (ткани) без образования тумана.

Особенности:

- Пять (5) положений дозирования: объем 16 унций (500 мл). Имеется переходник на 128 унций (3,8 л).
- Определяемая пользователем маркировка меню (тип и размер абразива, смазочно-охлаждающей жидкости, ткани, материалы и названия меню).
- Обратная работа насоса после цикла для предотвращения просачивания капель, загрязнения.
- Функция удаленного управления обеспечивает беспроблемную интеграцию и автоматическую активацию со шлифовально-полировальными системами компании «Allied».
- Локальное функционирование обеспечивает возможность использования с любым шлифовально-полировальным станком.
- Длительность импульса: 0,5-6 с (с шагом 0,5 с)
- Частота импульсов: 1-10 в минуту.
- Заливка без прерывания технологического процесса, что обеспечивает временное дозирование на полирующую поверхность в режиме «полной мощности».
- Сенсорные функции заливки в одно касание для быстрой начальной заправки шлифовальной ткани.
- Активизация в одно касание без использования меню для упрощения управления.
- Предпусковая заправка новой/сухой шлифовальной ткани.
- Позволяет дозирование коллоидных суспензий (оксид кремния, оксид кремния/оксид алюминия и оксид алюминия) с функцией ополаскивания/промывки для предотвращения засорения.
- Два (2) высокоскоростных насоса для полирования оксидных суспензий.
- 25 программируемых меню.
- Сенсорные кнопки для управления всеми функциями.
- Четырехстрочный ЖКД с подсветкой.
- Соответствие **CE** для ЕС, TP TC, ЕАЭС.
- Один (1) год гарантии.

- Спроектирован и изготовлен компанией «Allied» в США



Система MetPrep 4™ / PH-4™ с дозатором суспензии AD-5™

Артикул	Описание
---------	----------

5-7100	AD-5™, 100-240 В
--------	------------------

Размеры: 8" Ш x 25" Г x 9" В (203 x 635 x 229 мм)

Масса: 28 фунтов (13 кг)

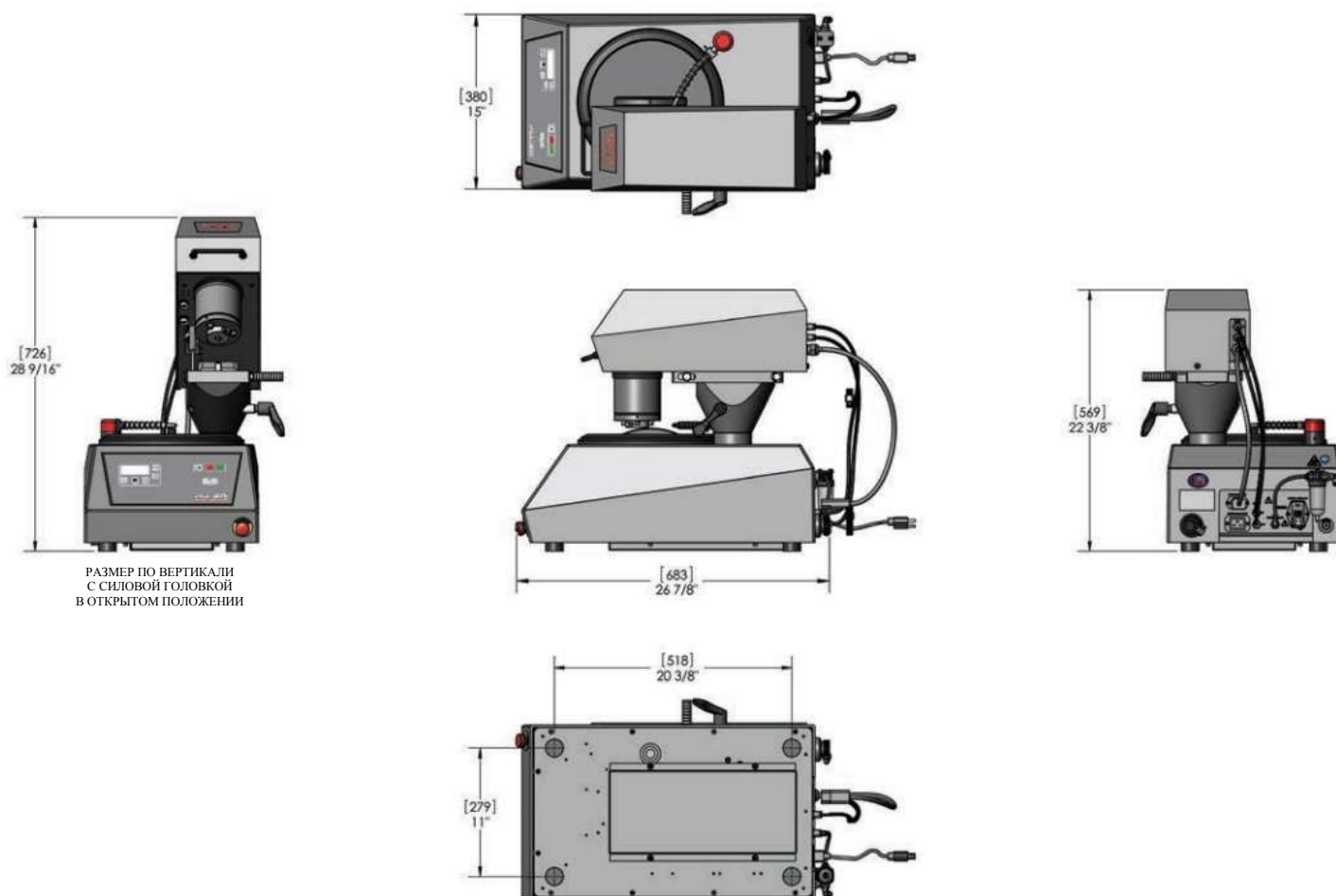


25 программируемых шагов



В удобном поворотном манипуляторе с форсунками предусмотрены насадки из нержавеющей стали, которые легко снимаются для очистки

Габаритные размеры



Характеристики шлифовально-полировального станка	
Напряжение	100 - 240 В
Об/мин приводного диска/шага	40-600 шаг 10 об/мин
Мощность (л.с.)	0,5
Мощность (Вт)	375

Характеристики силовых головок		
	PH-3™	PH-4™
Об/мин	0-150	
Мощность (л.с.)	0,25	
Мощность (Вт)	190	
Индивидуальное усилие		
Количество образцов	1-3	1-4
Усилие (фунт-сила)	0-16	0-12
Усилие (Н)	0-70	0-55
Максимальный размер запрессовки	2" (51 мм)	2" (51 мм)
Центральное усилие		
Количество образцов	3-9	3-9
Усилие (фунт-сила)	5-50	5-50
Усилие (Н)	22-219	22-219

Для работы станка необходим сжатый воздух, подвод воды и подключение к канализации.

При заказе станка не забудьте заказать расходные материалы для шлифовки и полировки

Дилер в России, Белоруссии и Казахстане

ООО «Техноинфо»

107241 г. Москва, Щёлковское шоссе, д. 23А, комнаты 38, 39, 40

+7 499 270-66-26

www.technoinfo.ru

info@technoinfo.ru



ТехноИнфо