



**TechCut 5x™**  
ПРЕЦИЗИОННАЯ  
ВЫСОКОСКОРОСТНАЯ ПИЛА

*Универсальная программируемая система для  
резки широкого спектра материалов  
различного размера*

Качественные изделия для подготовки и анализа металлографических образцов

**TechCut 5x™** - Прецизионный универсальный программируемый высокоскоростной отрезной станок, для резки широкий спектр материалов различного размера. Автоматическая резка материалов на высоких скоростях увеличивает производительность.

Микропроцессорная система управления с обратной связью контролирует скорость подачи, длину и усилие реза, и автоматически регулирует скорость подачи по мере изменения условий резания из-за разной толщины и/или существенных различий в материале образца.

Когда резка закончена, стол автоматически возвращается в начальное положение, останавливается вращение диска и подача СОЖ.

Уникальная система крепления позволяет легко заменять стол с Т-слотами на X-осевой стол. Для обоих типов столов предлагаются различные удобные зажимные приспособления и аксессуары.

**Столы, аксессуары и расходные материалы продаются отдельно.**

Артикул	Описание
5-5750-ER	TechCut 5x™ с внешним резервуаром СОЖ, 100-240 В
5-5750-IR	TechCut 5x™ с внутренним резервуаром СОЖ, 100-240 В
5-5750-FT	TechCut 5x™ с подключением к водопроводу, 100–240 В <i>(см. страницу 8 для подробной информации)</i>

### Особенности:

- Уникальная система крепления позволяет применять координатные столы или стол с Т-слотами
- Функция мягкого старта для деликатного начала резки материала
- Программируемая глубина реза с функцией быстрого автоматического возвращения в стартовую позицию
- Вращение образца для сложных, круглых или крупных образцов (требуется специальное приспособление)
- 7-дюймовый яркий цветной сенсорный ЖК-экран с экранной клавиатурой для управления всеми функциями станка



## Беспрецедентная универсальность



Уникальный дизайн креплений для TechCut 5x™ позволяют пользователю быстро и легко заменить стол с Т-слотами на координатные столы и обратно, для резки с широчайшим набором зажимных устройств, приспособлений и аксессуаров.

Увеличенная поверхность стола с Т-слотами идеально подходит для резки крупных образцов. Координатные столы обеспечивают точное позиционирование образца для прецизионной резки.

Такая гибкость позволяет быстро демонтировать и устанавливать зажимные приспособления для работы с образцами из широкого спектра материалов, различного размера и формы.

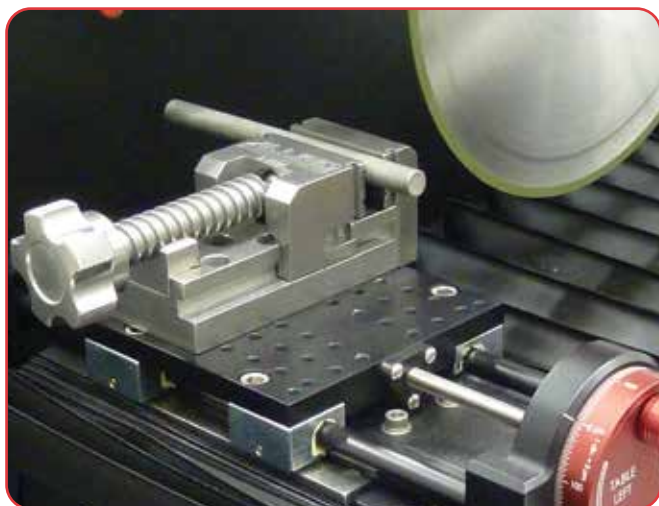


## Позиционирование с помощью джойстика



Джойстик с тремя программируемыми диапазонами скорости и пропорциональным управлением позволяет пользователю быстро и точно позиционировать стол, одновременно наблюдая за образцом, когда он перемещается в нужное положение.

## Автоматическая подача образца



Во время резки, адаптивное управление усилием реза оптимизирует скорость подачи стола. Позволяет оператору выбрать приоритет управления по усилию или по подаче. Реализована функция "Soft-Start" - плавный разгон отрезного диска для деликатного вхождения в образец.

На толстых и/или твердых участках образца сопротивление резу увеличивается. Адаптивная система управления снижает скорость подачи в таком случае, и увеличивает её при снижении сопротивления, обеспечивая деликатную и быструю резку любых образцов. Если система контроля обнаруживает аномальные нагрузки двигателя или заедание лезвия, стол отводится и цикл резки останавливается, уменьшая риск поломки диска

Глубину реза можно установить до 200 мм (8") с шагом 0,2 мм (0.01"). Скорость подачи программируется от от 0,2 мм до 125 мм (0.01" - 5") в минуту.

## Позиционирование вручную



Маховик для ручной подачи образца по Y-оси на диск. Используется для медленной подачи тонких и деликатных образцов для минимизации повреждений, позволяя "чувствовать" процесс резки или для быстрого позиционирования.

Также используется для вскрытия абразива на диске.

## Двусторонние фланцы



Входящие в комплект фланцы 50 мм (2") и 75 мм (3") подходят для дисков диаметром от 75 мм (3") до 203 мм (8") с посадочным отверстием 12,7 мм (0,5") или 32 мм (1,25").



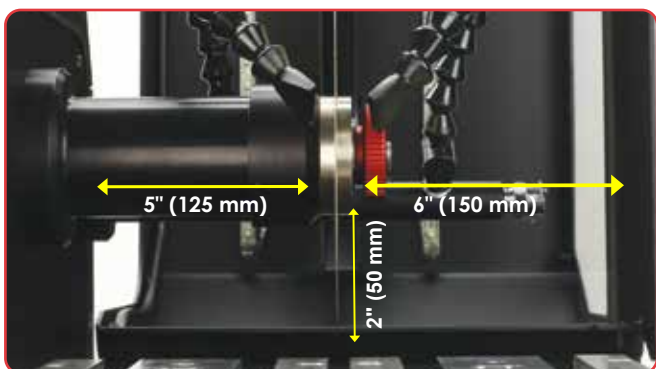
Внешний фланец имеет ступеньку. Перевернув его, можно использовать диски с посадочным диаметром 32 мм (1.25")

## ЖК экран с функцией тачскрин



7-дюймовый яркий цветной сенсорный ЖК-экран с интуитивно понятным меню используется для управления всеми функциями и чрезвычайно прост в навигации, что позволяет повысить эффективность работы пользователей.

## Большой режущий отсек



Пространство слева 125 мм (5") и справа 150 мм (6") от режущего диска позволяет с легкостью размещать длинные и/или крупные детали

Стол с Т-слотами обеспечивает высоту 51 мм (2") до шпинделя, а X-осевой стол - 76 мм (3")

## Простая замена дисков



Кнопка блокировки шпинделя удерживает вращающуюся ступицу на месте, а ключ специальной конструкции ослабляет стопорную гайку. Это позволяет быстро и легко менять диски.

## Светодиодная LED подсветка



Светодиодная подсветка внутри режущей камеры позволяет легко наблюдать процесс резки через большие смотровые окна из ударопрочного стекла с незапотевающим покрытием.

## Промывочный шланг



Промывочный шланг используется для очистки режущего отсека. Быстроразъемный фитинг на конце трубки подачи СОЖ с форсунками позволяет быстро подключить шланг для промывки, а затем быстро отключить его и убрать на хранение.

## Вскрытие абразива и правка диска



Забитые или замазанные алмазные диски могут быть легко восстановлены для получения оптимальной производительности резания. В тиски или вертикальный зажим зажимается абразивный брусок, после этого вручную аккуратно подавая стол, производится очистка зерен абразива на отрезном диске.

## Стол с Т-слотами



Стол с Т-слотами позволяет использовать широкий диапазон захватных приспособлений для образцов различных форм и размеров.

Изготовлен из алюминия с накладками из нержавеющей стали для прочности. Размеры стола ШхГ: 195 x 210 мм (7.75" x 8.25").

Артикул	Описание
5-5330	Стол с Т-слотами

## Зажимы для стола



Плоские образцы толщиной до 6 мм (0,25") легко крепятся к столу с Т-слотами с помощью этих регулируемых по высоте зажимов.

Артикул	Описание
5-5350	Зажим для Т-стола (4 шт/уп)

## Вертикальный зажим



Вертикальный зажим может быть установлен в любом положении на столе с Т-слотами. Рычаг надежно закрепляет образцы высотой до 57 мм (2.25"). Сменные башмачки для удержания деталей различной формы. Один плоский и один угловой башмачки в комплекте.

Артикул	Описание
5-4050	Вертикальный зажим
5-4050SPA	Набор поворотных башмачков (комплект)

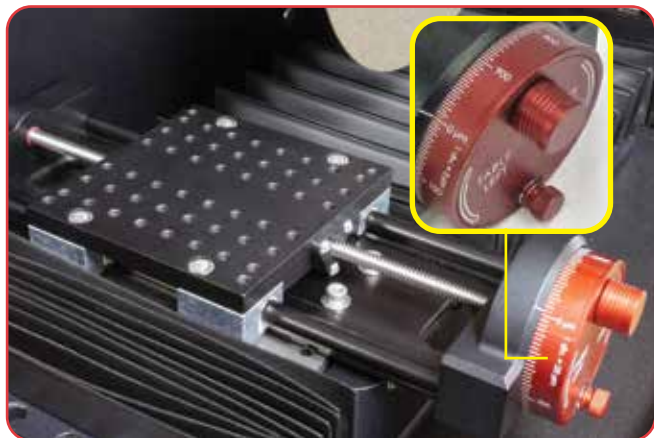
## Быстрскользящие тиски



Изготовлены из закаленной нержавеющей стали. Прижимной винт с упорной резьбой легко поднимается, обеспечивая быстрое скольжение. Съемные накладки из дельрина (в комплекте) идеальны для крепления ломких и хрупких образцов. Тиски крепятся непосредственно на координатные столы или стол с Т-слотами

Артикул	Описание
5-5525	Быстрскользящие тиски, зажим до 51 мм
5-5525-1-S	Удлинитель губки, 51 мм (1")

## Х-осевые координатные столы

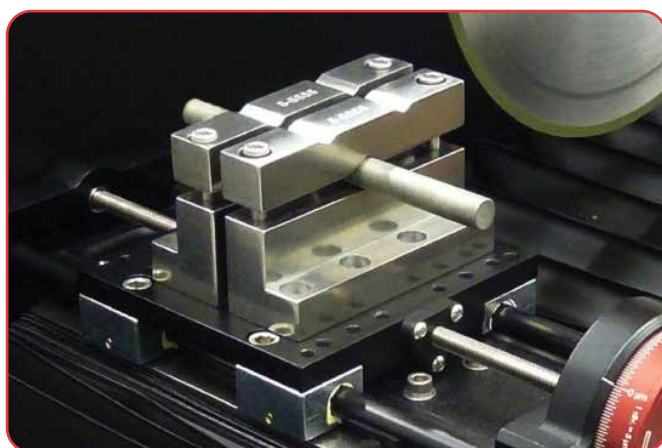


Х-осевые столы предназначены для прецизионного позиционирования при резке. Возможны два варианта точности: грубый (25 мкм) и точный (5 мкм). Грубый стол больше подходит для металлографии, точный стол больше подходит для высоких требований по геометрии, например при анализе отказов в микроэлектронике или точной серийной резке.

Оба стола имеют ход подачи 100 мм (4") и центральный монтажный интерфейс с шагом резбовых отверстий 12,7 мм (0.5") для максимальной гибкости в позиционировании зажимных приспособлений. Легко читаемый лимб с возможностью установки нуля.

Артикул	Описание
5-5320	Х-осевой стол, Точность 25 мкм
5-5325	Х-осевой стол, Точность 5 мкм

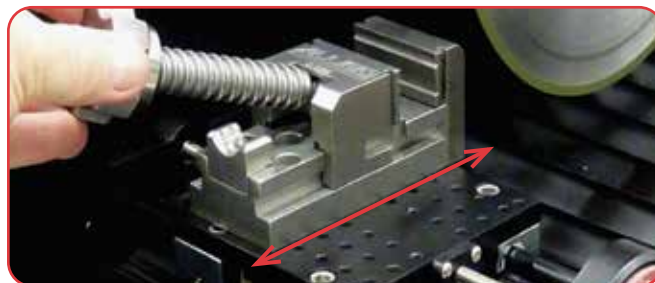
## Двойные седловидные тиски



Седловидные тиски из нержавеющей стали зажимают детали с одной или с двух сторон для поперечного реза. Монтируются на координатные столы и могут быть установлены на различном расстоянии друг от друга. V-образные вырезы надежно удерживают деталь при резке.

Артикул	Описание
5-5555	Седловидные тиски (2 шт/уп)

## Быстрскользящие тиски



Изготовлены из закаленной нержавеющей стали. Прижимной винт с упорной резьбой легко поднимается, обеспечивая быстрое скольжение. Крепятся непосредственно на координатные столы или стол с Т-слотами.



Съемные накладки из дельрина (в комплекте) идеальны для крепления ломких и хрупких образцов. (на фото также показан увеличитель высоты артикул 5-5515)

Артикул	Описание
5-5525	Quick-Slide Stainless Steel Vise
5-5514	0.75" (19 mm) Vise Riser
5-5515	1.5" (38 mm) Vise Riser

## Адаптер для зажимов Cam-Lock



Адаптер с кулачковым зажимом системы Cam-Lock позволяет быстро и удобно использовать зажимы этой системы (например 15-1045 Многофункциональный зажим) на координатных столах. Разрезанный образец может быть без нарушения ориентации установлен на станок MultiPrep для шлифовки и полировки плоскости.

Артикул	Описание
5-5520	Адаптер зажимов Cam-Lock
15-1045	Многофункциональный зажим

## Моторизованное вращательное устройство



Моторизованное вращательное устройство крепится к координатным столам или к столу с Т-слотами, обеспечивает вращение образца при резке. Преимущества:

- Позволяет резать более габаритные образцы
- Сокращение времени резки
- Уменьшает нагрузку на двигатель и отрезной диск
- Уменьшает нагрев образца при резке

Образец может вращаться непрерывно либо осцилировать во время резки. Включает комплект держателей (см. стр. 10)

Артикул	Описание
5-5745	Моторизованное вращательное устройство

## Вращающийся стол для дайсинга



Вращающийся стол для дайсинга (на фото смонтирован на 5-5730 Z-осевой и 5-5325 X-осевой столы) позволяет позиционировать плоские подложки на 360° с точностью 0,1°. Образцы крепятся воском на боросиликатную вставку, которая закрепляется винтами для быстрой установки и снятия. Устанавливается на координатные столы. Монтаж на Z-осевой стол позволяет контролировать глубину реза.

Артикул	Описание
5-5540	Вращающийся стол, 360°, точность 0,1°

## Каплеобразный держатель



Каплеобразный держатель обеспечивает крепление залитых образцов диаметром 25 - 51 мм. (1 - 2"). Он крепится к координатным столам для прецизионного позиционирования и резки точно по центру диска.

Артикул	Описание
5-5560	Каплеобразный держатель 25 - 51 мм.

## Поворотное приспособление



Вращательное приспособление (показано с тисками 5-5525) позволяет установить угол реза с точностью 2°. К нему крепятся различные зажимы для регулирования угла резки. Приспособление монтируется на координатные столы.

Артикул	Описание
5-5070	Поворотное приспособление, 360°, точность 2°

## Z-осевой стол



Z-осевой стол (показан смонтированным на 5-5325 точный X-осевой стол с 5-5540 вращающимся столом) обеспечивает вертикальное перемещение образца на высоту до 51 мм (2") с точностью 5 мкм. Стол имеет 12,7 мм (0,5") монтажный интерфейс для крепления зажимов и приспособлений, предназначенных для координатных столов. Z-осевой стол крепится на координатные столы.

Артикул	Описание
5-5730	Z-осевой стол, точность 5 мкм.

## Внешняя система фильтрации



Предназначена для использования при резке с чрезмерным образованием мусора (пластмассы, смолы, композиты, черные металлы). Оборудована многоразовым промываемым сетчатым фильтром 75 мкм из нержавеющей стали. Данный фильтр может быть использован только с системой с внутренним резервуаром.

Артикул	Описание
5-5590	Внешняя система фильтрации

## Система подачи СОЖ (опции)

### Внутренний резервуар 4,7 л.

Внутренний резервуар из нержавеющей стали 4,7 л (1,25 галлона) установлен под режущим отсеком. Внутренний насос станка забирает СОЖ через сетчатый обслуживаемый фильтр для предотвращения засорения



Показано с опцией #5-5580 Магнит для установки в резервуар

### Внешний резервуар 26,5 л.

Внешний резервуар из нержавеющей стали, 26,5 л (7 галлонов), расположен под TechCut 5™. Для большего объема СОЖ при большом объеме резки. Позволяет обслуживать систему реж. Питание насоса подается через дополнительную розетку на задней панели. Эта система оборудована фильтром-уловителем на сливе, который легко доступен для очистки (на фото). Внутри бака имеются перегородки для задержки крупных частиц. Опциональная роликовая тележка под бак для удобства обслуживания.

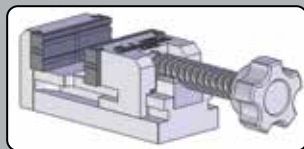


### Система с проточной водой

Проточная версия TechCut 5x™ сконфигурирована для непрерывного, не рециркулирующего потока воды, что обычно предпочтительнее для применений, где особенно важна чистота. Например при нарезке кремниевых пластин / подложек. Требуется подключение к источнику воды под давлением и канализации.

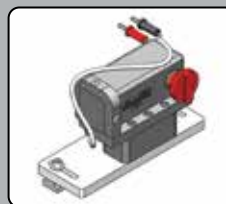


## Универсальные аксессуары для столов



**5-5525**

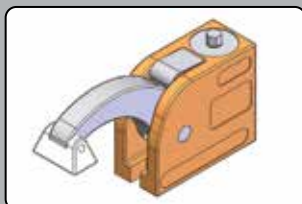
Быстроскользкие тиски с накладками из дельрина, вместимость 51 мм (2")



**5-5745**

Моторизованное вращательное устройство

## Аксессуары для стола с Т-слотами



**5-4050**

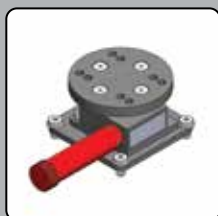
Вертикальный зажим



**5-5350**

Зажим для плоских образцов (4 шт/уп)

## Аксессуары для X-осевого стола



**5-5070**

Поворотное приспособление



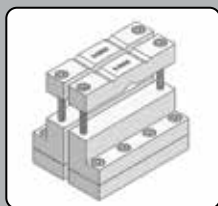
**5-5520**

Адаптер для зажимов Cam-Lock



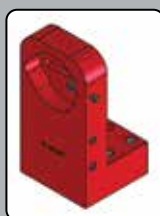
**5-5540**

Вращающийся стол для дайсинга



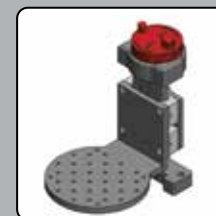
**5-5555**

Двойные седловидные тиски, с подставками 6мм (0,25")



**5-5560**

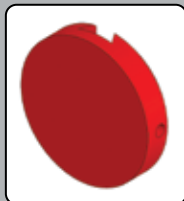
Каплеобразный держатель 25 - 51 мм



**5-5730**

Z-осевой стол

## Зажимы для моторизованного вращательного устройства 5-5745



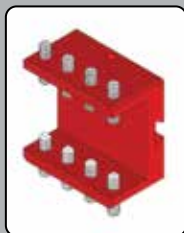
**20-1501**  
Крепление с  
плоской  
поверхностью



**20-1507**  
Держатель для залитых  
образцов диаметром до  
51 мм (2")



**20-1515**  
Многоцелевой зажим  
вместимостью до  
25 x 38 мм (1" x 1,5")



**20-1502**  
Многоцелевой зажим  
вместимостью до  
38 x 51 мм (1,5" x 2")

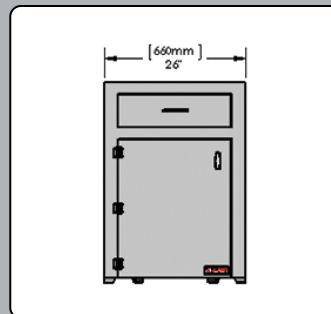
## Шкаф-подставка



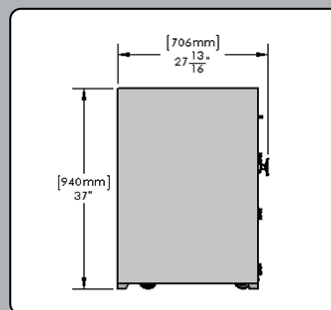
**5-4230**  
Шкаф-подставка



Вид внутри. Внешняя система  
подачи СОЖ (5-5700-ER)

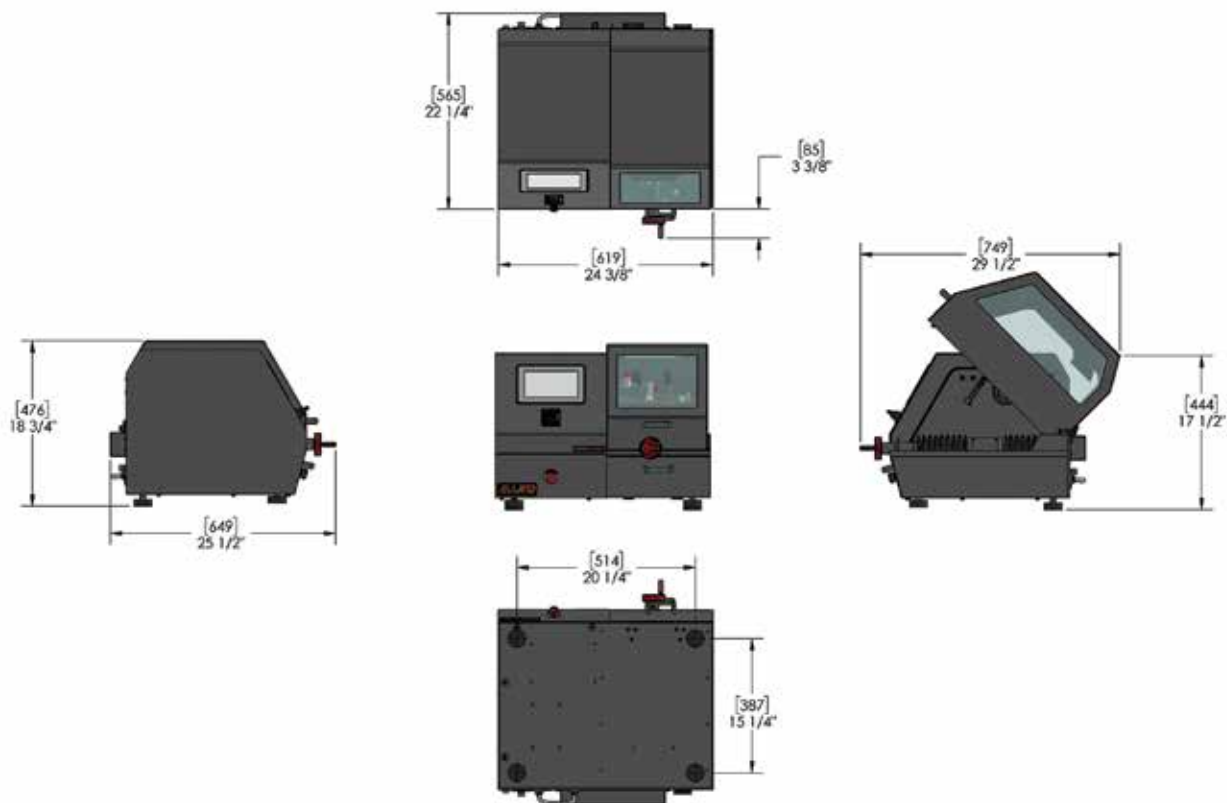


Вид спереди



Вид сбоку

## Габаритные размеры



## Техническая спецификация

<b>Отрезные диски</b>	Диаметр: 76 - 203 мм (3" - 8") Посадочное отверстие: 12,7 или 32 мм (0.5" или 1.25")
<b>Размер фланцев</b>	51 мм (2") и 76 мм (3") включены в комплект поставки
<b>Размеры образца / глубина реза</b>	ШхДхВ: до 152 x 152 x 64 мм (6" x 6" x 2.5"), глубина реза до 64 мм (2.5")
<b>Y-осевой стол: длина реза</b>	до 203 мм(8")- ручная или автоматическая подача, программируется в диапазоне 0,2 – 203 мм
<b>Y-осевой стол: скорость подачи</b>	Ручная или автоматическая, программируется в диапазоне 0,2 – 125 мм/мин
<b>X-осевой стол (при наличии)</b>	Ход стола 102 мм (4"), точность позиционирования 5 или 25 мкм, с обнулением лимба
<b>Стол с Т-слотами</b>	Г x Ш: 195 x 210 мм (7.75" D x 8.25" W) с четырьмя (4) Т-образными пазами
<b>Усилие реза</b>	Низкое / Среднее / Высокое
<b>Мощность двигателя</b>	950 Вт (1.25 л.с.)
<b>Скорость вращения диска</b>	500 - 5000 об/мин (с шагом 100 об/мин), система "Soft-Start", деликатная резка
<b>Электроника</b>	Система управления на основе микроконтроллера
<b>Напряжение питания</b>	100-240 В, 1 фаза, 50/60 Гц, обязательно наличие заземления
<b>Дисплей</b>	7" ЖК экран с функцией тачскрин - метрическая или американская система единиц
<b>Режимы резки</b>	Линейная или Линейная + Вращение (с применением специального приспособления)
<b>Рециркуляционная система подачи СОЖ</b>	Внутренняя: 4,7 л. (1.25 галлон) Внешняя: 26,5 л. (7 галлон), опционально: внешняя система фильтрации
<b>Безопасность</b>	Электронный датчик открывания кожуха для отключения диска, кнопка экстренного останова
<b>Сертификация</b>	Сертифицирован в ЕС и ЕАЭС, LVD 2006/95/ЕС, EN 60204-1:2006+A1:2009, EMC 2004/108/ЕС
<b>Масса</b>	60 кг (132 фунта) НЕТТО
<b>Гарантия</b>	1 год
<b>Включено в поставку</b>	Инструкция по эксплуатации, кабель питания

## Диски для прецизионной резки

Доступны следующие типы дисков: на связке (с режущим контуром из связанного абразива), плакированные и монолитные диски с абразивами из кристаллов алмаза, кубического нитрида бора, оксида алюминия или карбида кремния. Они рекомендуются для прецизионной резки или когда требуется минимальная ширина пропила.

## Отрезные диски на связке

Состоят из внутреннего цельнометаллического диска и внешней режущей кромки. Кромка состоит из смеси абразива с полимером или металлом, запекаемой при высокой температуре и давлении для прочной связи с матрицей. Металлическая связка обеспечивает большую износостойкость диска, а полимерная связка - меньший нагрев, что позволяет получить лучшее качество поверхности при резке твердых, тонких и хрупких материалов.

## Алмазные диски на металлической связке

### Высокая концентрация абразива.

Рекомендуются для лабораторной резки общего назначения при низких (<1000 об/мин) или высоких (>1000 об/мин) скоростях

Арт.№	Размеры
60-20065	76 x 0,15 x 12,7 мм (3" x .006" x .5")
60-20070	102 x 0,31 x 12,7 мм (4" x .012" x .5")
60-20075	127 x 0,38 x 12,7 мм (5" x .015" x .5")
60-20080	152 x 0,51 x 12,7 мм (6" x .020" x .5")
60-20081	178 x 0,64 x 12,7 мм (7" x .025" x .5")
60-20084	203 x 0,76 x 12,7 мм (8" x .030" x .5")



Алмазный диск с кромкой на металлической связке

### Низкая концентрация абразива

Рекомендуются для резки твердых и хрупких материалов, таких как керамика, кремний, стекло или огнеупорная керамика, где требуется минимизировать скалывание и выкрашивание материала. В основном используются на низких (<1000 об/мин) скоростях.

Арт.№	Размеры
60-20085	76 x 0,15 x 12,7 мм (3" x .006" x .5")
60-20090	102 x 0,31 x 12,7 мм (4" x .012" x .5")
60-20095	127 x 0,38 x 12,7 мм (5" x .015" x .5")
60-20100	152 x 0,51 x 12,7 мм (6" x .020" x .5")
60-20101	178 x 0,64 x 12,7 мм (7" x .025" x .5")
60-20104	203 x 0,76 x 12,7 мм (8" x .030" x .5")

## Алмазные диски на полимерной связке

Рекомендуются для резки твердых, хрупких и деликатных образцов, включая керамику, карбиды, композиты и экзотические металлы, для которых требуется низкое выделение тепла или высокая степень чистоты поверхности. В основном используется на высоких (>1000 об/мин) скоростях.



Алмазный диск с кромкой на полимерной связке

Арт.№	Размеры
60-20069	102 x 0,51 x 12,7 мм (4" x .020" x .5")
60-20074	127 x 0,51 x 12,7 мм (5" x .020" x .5")
60-20079	152 x 0,51 x 12,7 мм (6" x .020" x .5")
60-20086	178 x 0,64 x 12,7 мм (7" x .025" x .5")
60-20088	203 x 0,76 x 12,7 мм (8" x .030" x .5")

## Боронитридные диски на металлической связке (CBN)

Рекомендуются для резки черных металлов включая стали, кобальтовые, никелевые сплавы и сплавы на основе свинца. В основном используются при низких скоростях (<1000 об/мин)

Арт.№	Размеры
60-20071	102 x 0,31 x 12,7 мм (4" x .012" x .5")
60-20076	127 x 0,38 x 12,7 мм (5" x .015" x .5")
60-20082	152 x 0,51 x 12,7 мм (6" x .020" x .5")
60-20083	178 x 0,64 x 12,7 мм (7" x .025" x .5")
60-20087	203 x 0,76 x 12,7 мм (8" x .030" x .5")



Диск с CBN-кромкой на металлической связке

## Боронитридные диски на полимерной связке

Рекомендуются для резки твердых сталей с показателем твердости свыше HRC 60. В основном используются при высоких скоростях (>1000 об/мин)

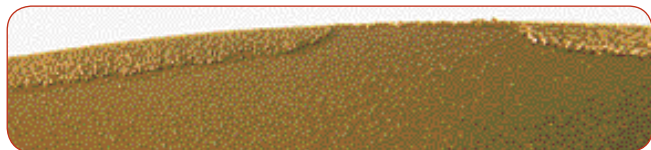
Арт.№	Размеры
60-30005	127 x 0,51 x 12,7 мм (5" x .020" x .5")
60-30010	152 x 0,51 x 12,7 мм (6" x .020" x .5")
60-30015	178 x 0,64 x 12,7 мм (7" x .025" x .5")
60-30020	203 x 0,76 x 12,7 мм (8" x .030" x .5")

## Плакированные диски

Диски с никель-алмазным покрытием в виде тонкого слоя, нанесенного на кромку металлического диска-носителя. Гальванически осажденные алмазы обеспечивают агрессивную резку на образцах на основе полимеров и мягких материалов, таких как печатные платы, волоконные композиты и пластмассы.

### Алмазная сегментированная кромка

Рекомендуются для резки полимеров, пластиковых композитов и других материалов, где не доминируют металлы. Алмазные сегменты затягивают охлаждающую жидкость в место реза и эффективно удаляют стружку. Используются при низких (<1000 об/мин) и высоких скоростях (>1000 об/мин).



Диск с сегментированной алмазной кромкой

Арт.№	Размеры	
65-10005	102 × 0,20 × 12,7 мм (4" × .008" × .5")	<b>NEW!</b>
65-10010	102 × 0,51 × 12,7 мм (4" × .020" × .5")	
65-10020	152 × 0,25 × 12,7 мм (6" × .010" × .5")	<b>NEW!</b>
65-10025	152 × 0,51 × 12,7 мм (6" × .020" × .5")	
65-10030	152 × 1,0 × 12,7 мм (6" × .040" × .5")	

### Алмазная сплошная кромка

Для общей резки широкого спектра неметаллических материалов. Используется при низких (<1000 об/мин) и высоких скоростях (>1000 об/мин).

Арт.№	Размеры
75-10005	102 × 0,31 × 12,7 мм (4" × .012" × .5")
75-10010	102 × 0,51 × 12,7 мм (4" × .020" × .5")
75-10020	127 × 0,51 × 12,7 мм (5" × .020" × .5")
75-10035	152 × 1,0 × 12,7 мм (6" × .040" × .5")
75-10045	203 × 0,64 × 12,7 мм (8" × .025" × .5")

## Жидкости для резки

Использование жидкости для резки всегда рекомендуется для увеличения производительности и минимизирования деформации материала за счет охлаждения во время резки. Используйте специальную жидкость для низкоскоростных пил с гравитационной подачей. Используйте специальную жидкость для резки на масляной основе или жидкость Lubri-Cut для резки свыше 1000 об/мин. (разбавленную 2-5% с водой). Lubri-Cut имеет низкое содержание масла и легче очищается.



Арт.№	Описание
80-10130	Lubri-Cut, 3.8 л
80-10135	Lubri-Cut, 950 мл
80-10140	Maxi-Cut, 3.8 л
80-10145	Maxi-Cut, 950 мл

## Монолитные диски



**Монолитные диски** состоят из смеси абразива и полимера, формирующей непрерывную матрицу на всем полотно диска. Оксид алюминия рекомендуется для резки черных металлов и суперсплавов, а карбид кремния для резки цветных металлов и сплавов. Используются для высокоскоростной резки на негравитационных отрезных станках.

### Диски на полимерной основе, посадка 12.7 мм, 10 шт/уп.

Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>		
Сплавы черных металлов средней твердости < HV 450		
80-11505	175 × 0,76 мм (7" × .030")	
80-11510	200 × 0,8 мм (8" × .035")	

Твердые сплавы черных металлов HV 450 - 800		
80-11705	175 × 0,76 мм (7" × .030")	
80-11710	200 × 0,8 мм (8" × .035")	

SiC		
Сплавы цветных металлов < HV 450		
80-11605	175 × 0,76 мм (7" × .030")	
80-11610	200 × 0,8 мм (8" × .035")	

Твердые сплавы цветных металлов HV 450 – 800		
80-11805	175 × 0,76 мм (7" × .030")	
80-11810	200 × 0,8 мм (8" × .035")	

### Диски на полимерной основе, посадка 32 мм, 10 шт/уп.

Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Размеры	SiC
80-11300	150 × 0,61 мм (6" × .024")	80-11400
80-11305	175 × 0,76 мм (7" × .030")	80-11405
80-11310	200 × 0,76 мм (8" × .030")	80-11410

## Выравнивающий брусок

Используется для зачистки и выравнивания диска и вскрытия абразива алмазных и CBN-дисках.



Арт.№	Описание
60-20105	152 × 12,7 × 12,7 мм (6" × .5" × .5")
60-20106	63,5 × 12,7 × 12,7 мм (2,5" × .5" × .5"), 4 шт./уп.

Дилер в России, Белоруссии и Казахстане

ООО «Техноинфо»

107241 г. Москва, Щёлковское шоссе, д. 23А, комнаты 38, 39, 40

+7 499 270-66-26

[www.technoinfo.ru](http://www.technoinfo.ru)

[info@technoinfo.ru](mailto:info@technoinfo.ru)



# ТехноИнфо

